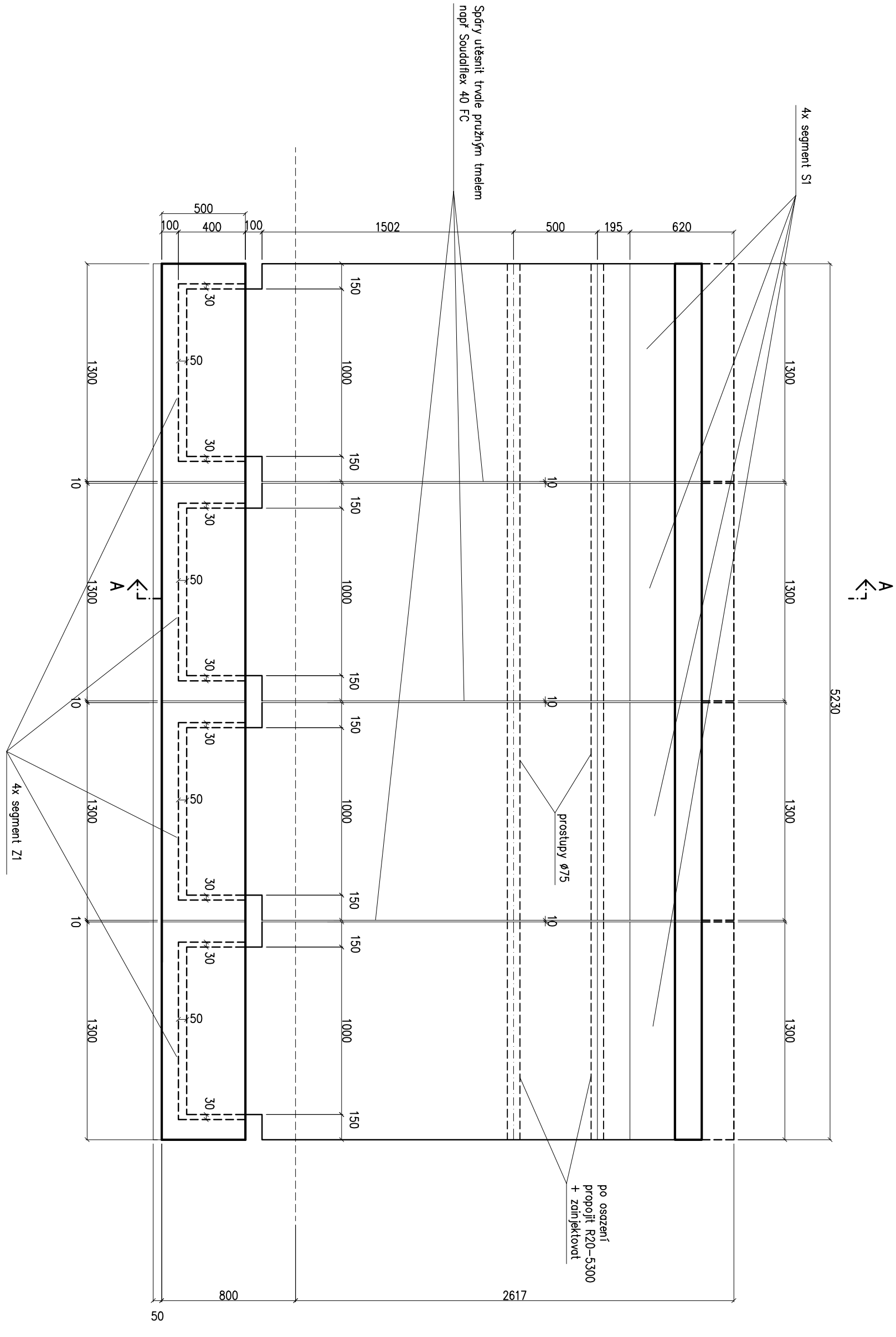
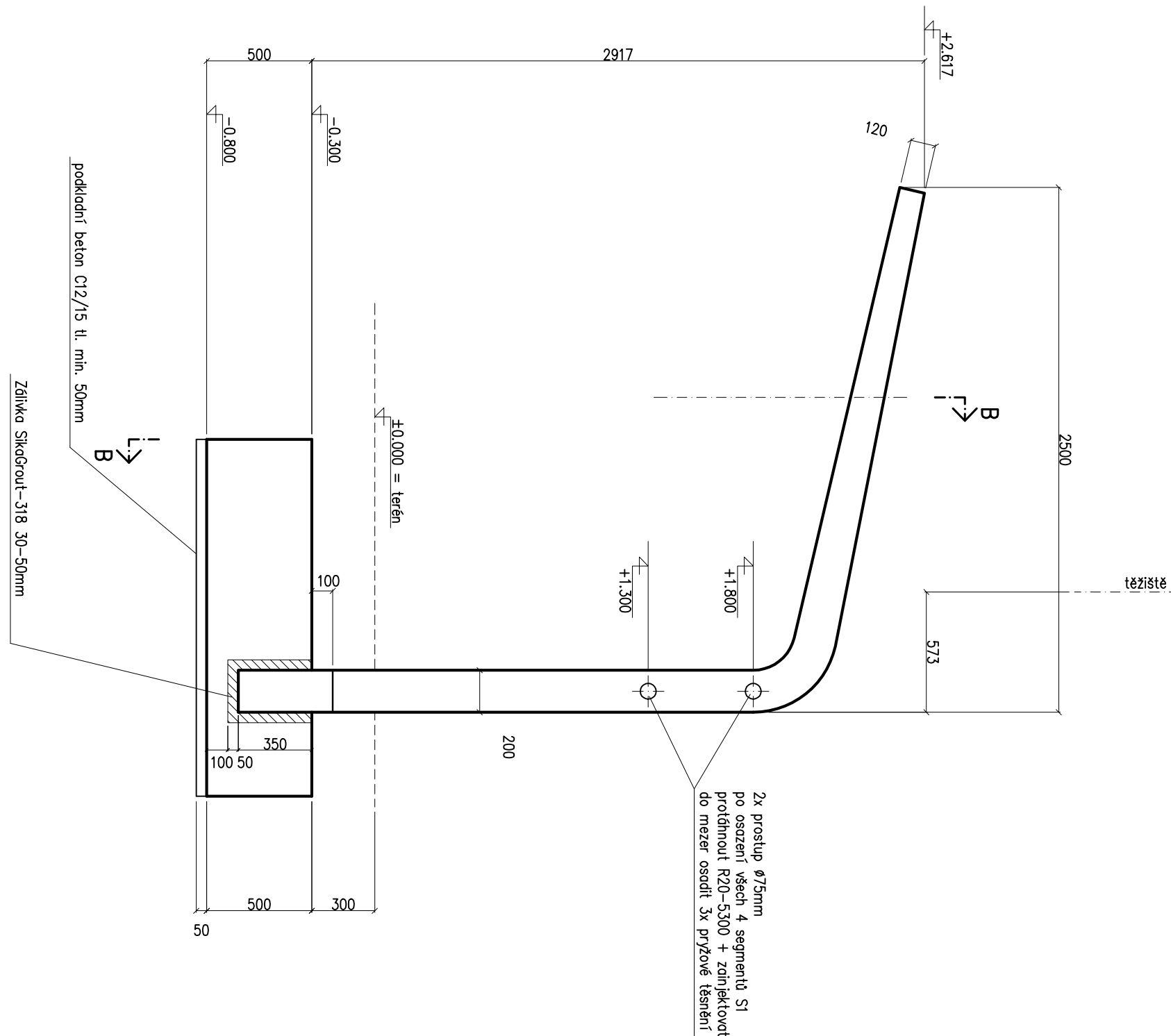


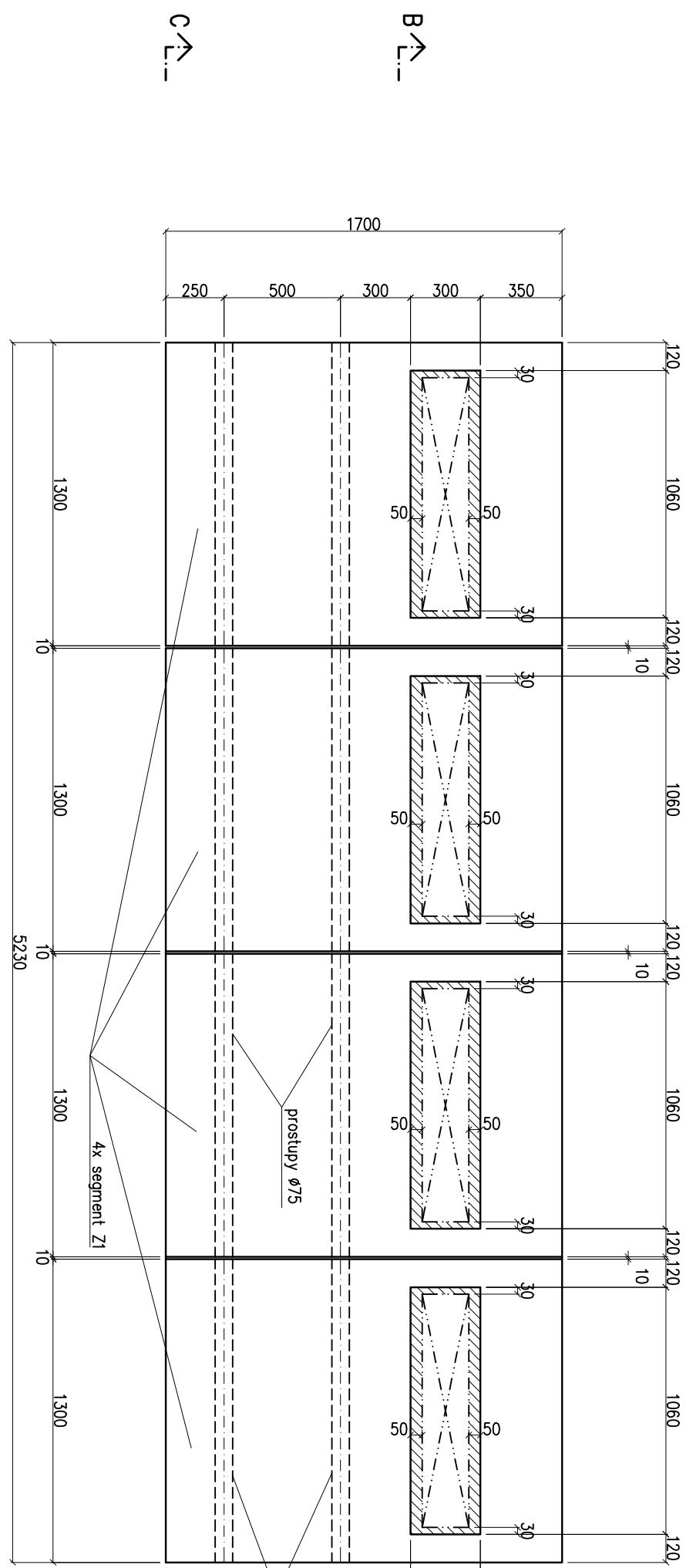
Réz B-B



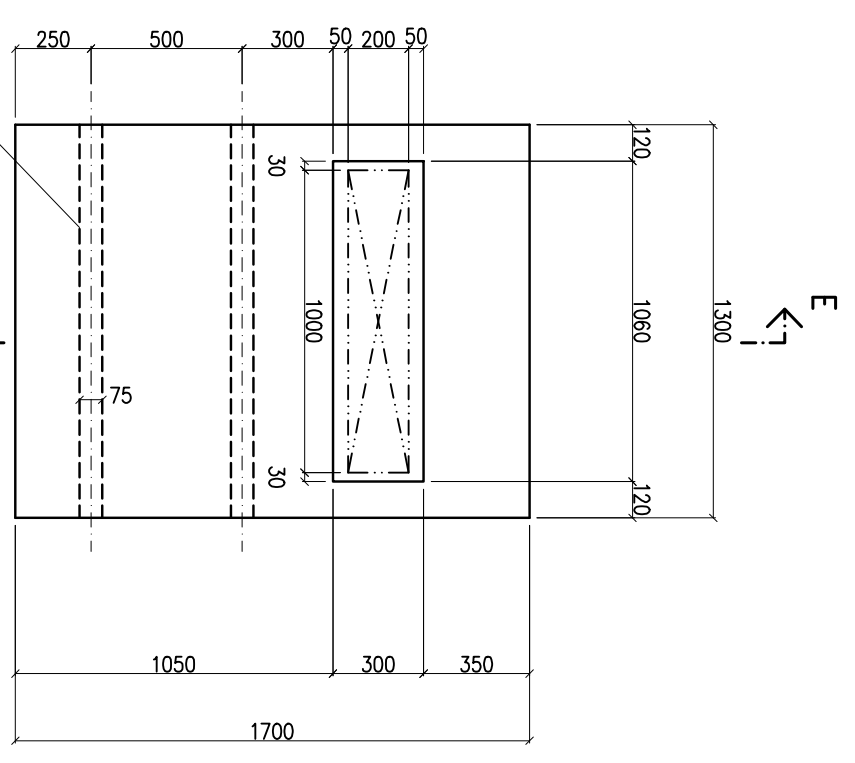
Réz A-A



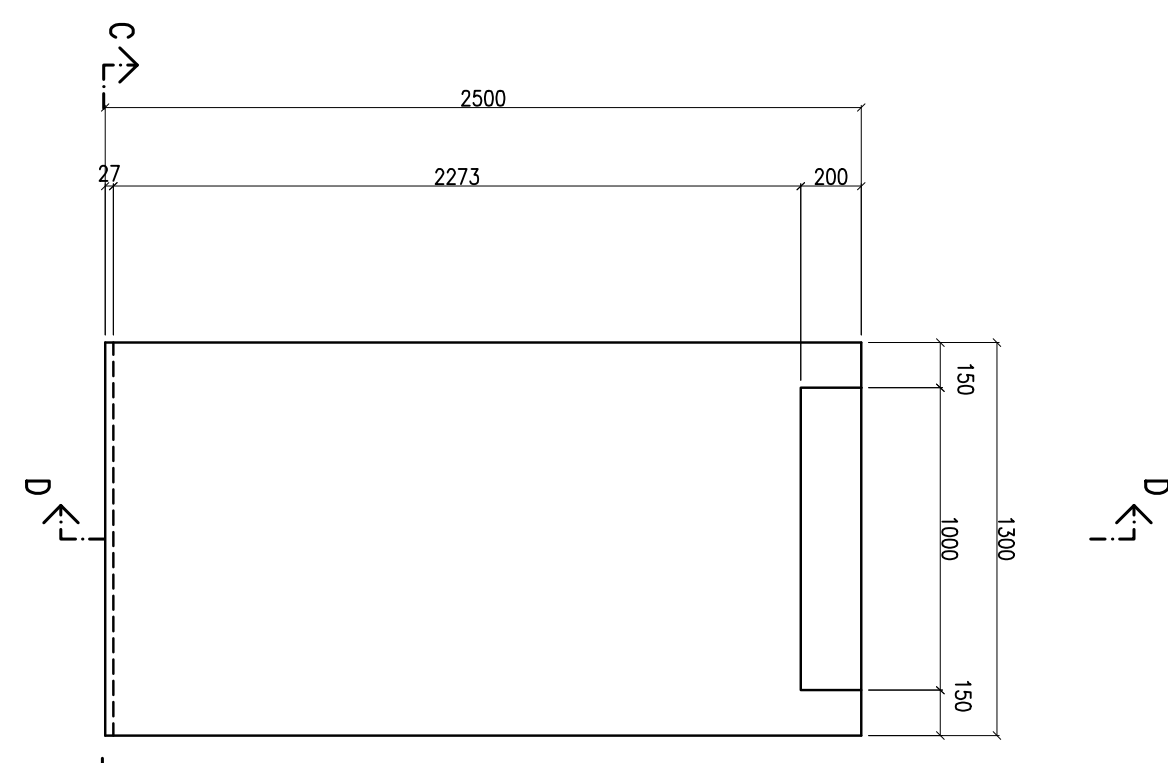
Půdorys základu



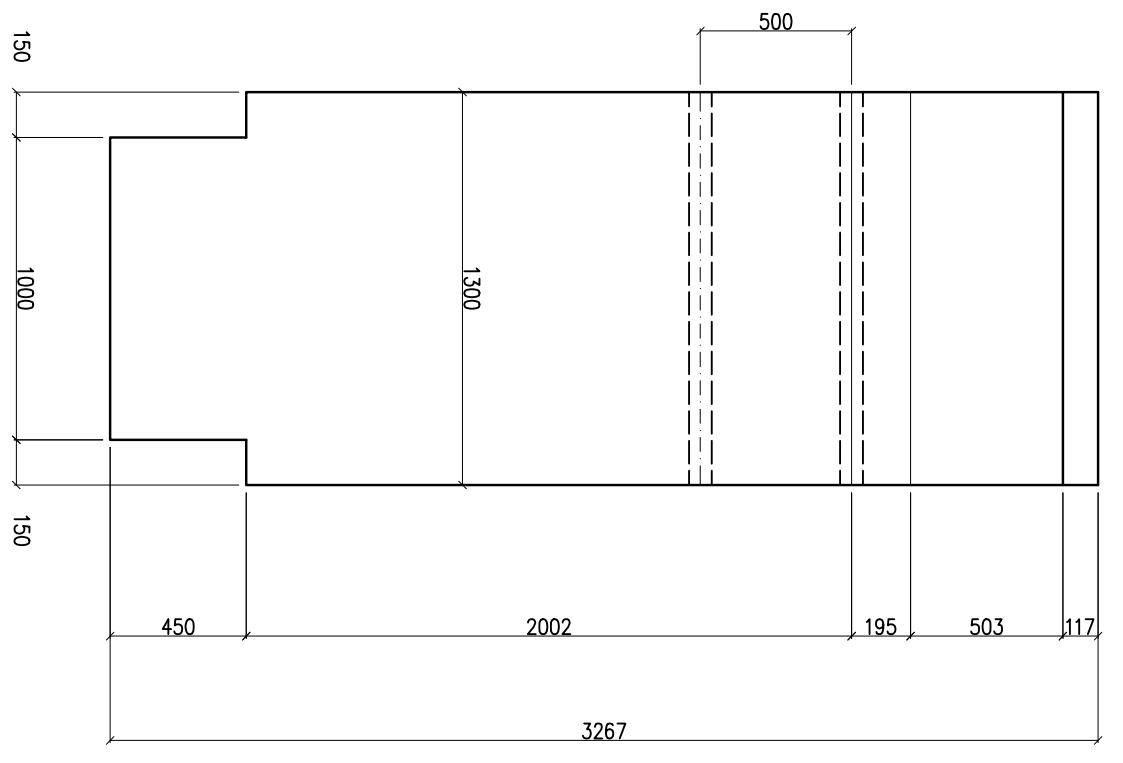
Půdorys segmentu Z1



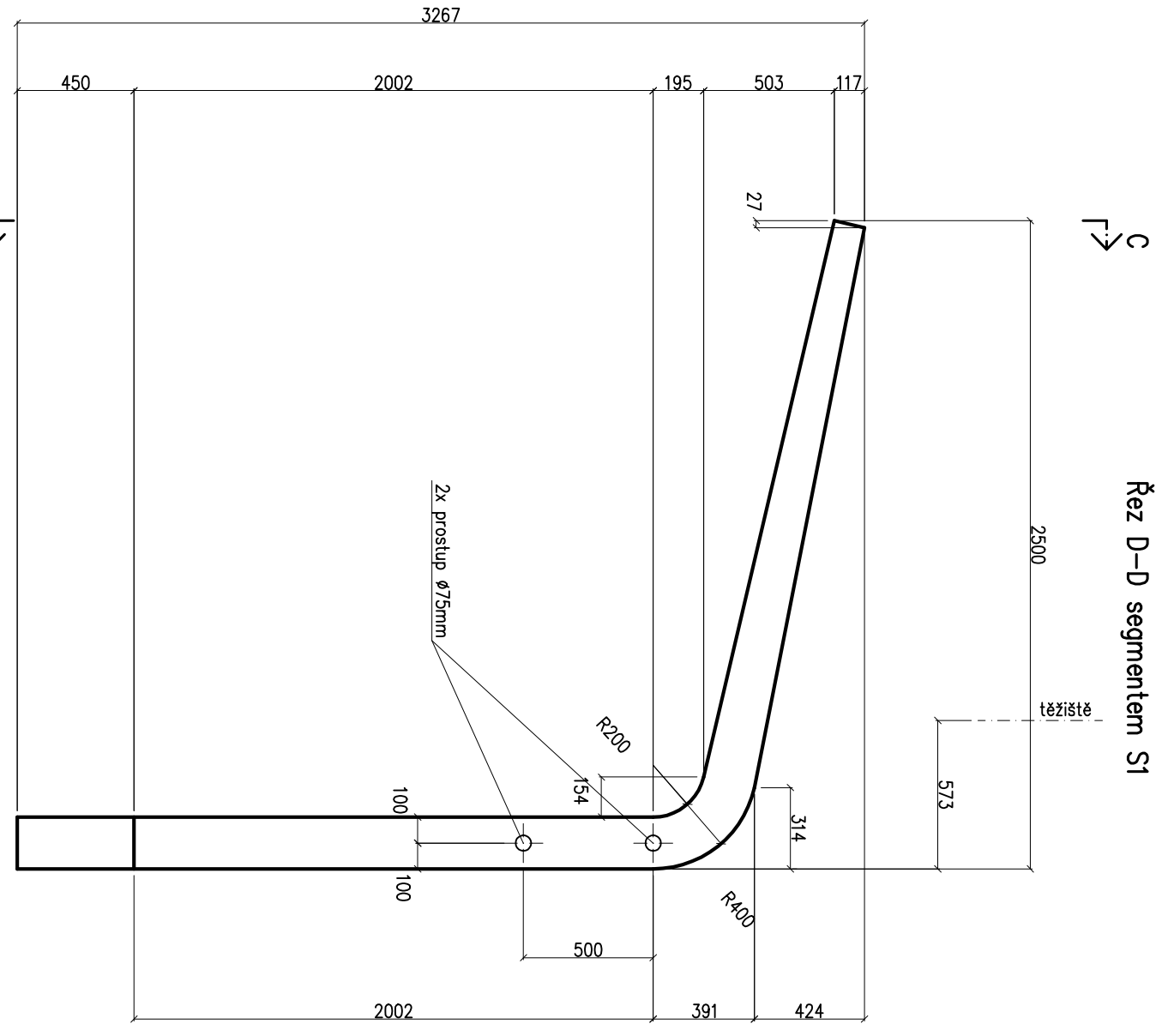
Půdorys segmentu S1



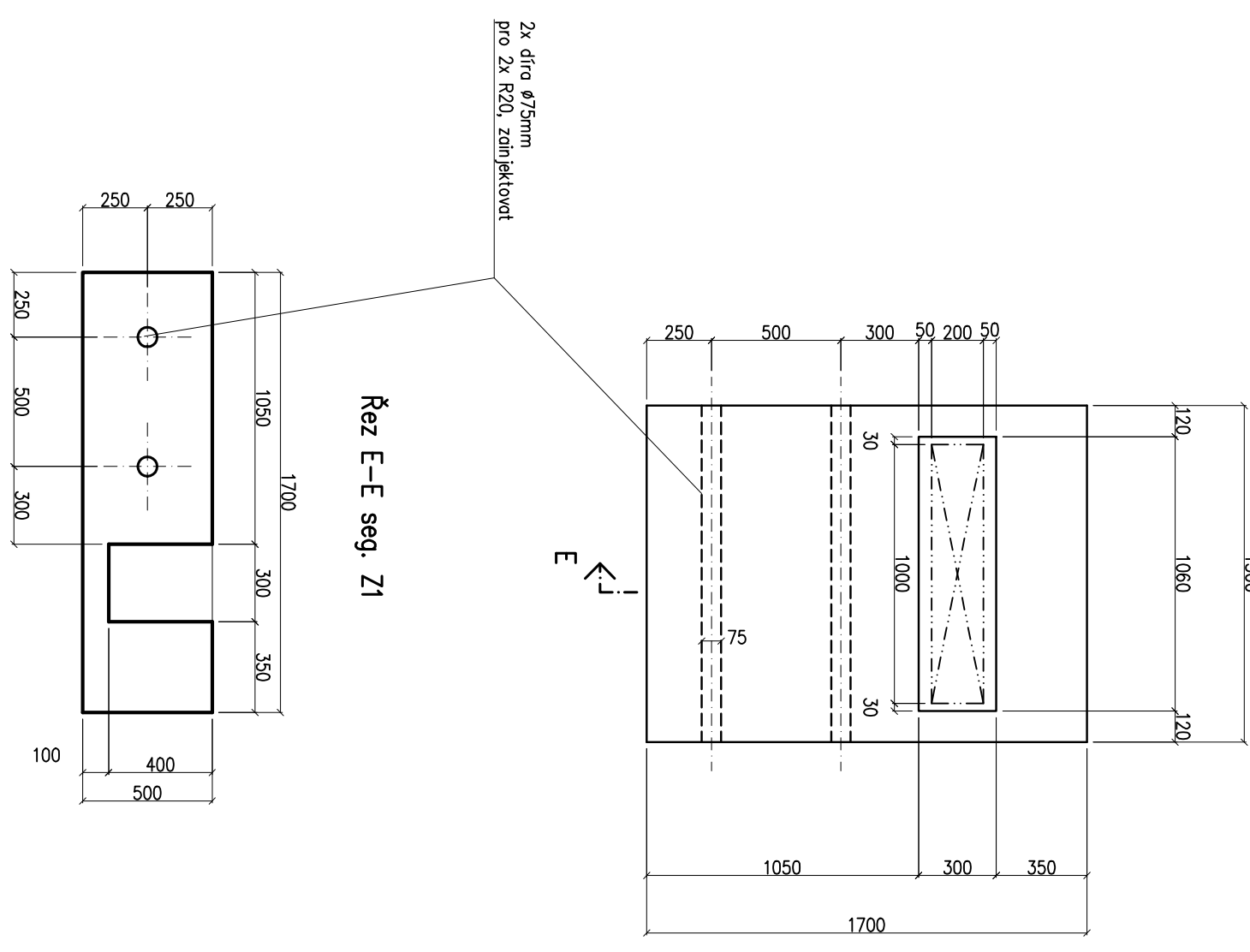
Polied C-C na seg. S1



Réz D-D segmentem S1



Réz E-E seg. Z1



hmotnost jednoho segmentu Z1 2407kg pro jeden přístěsek celk. 4ks		hmotnost jednoho segmentu S1 2934kg pro jeden přístěsek celk. 4ks	
Při osazování segmentů vložit průřezové těsnění kvůli injekční propojovací vřztuže		Při osazování segmentů vložit průřezové těsnění kvůli injekční propojovací vřztuže	
Základ osadit do lože z cementové malty provedeného na podkladním betonu, betonováním do rostlé zeminy		Základ osadit do lože z cementové malty provedeného na podkladním betonu, betonováním do rostlé zeminy	
Po provedení a odstokování opatří horní líc konstrukce nátěrem pro zvýšení vodotěsnosti např. rekrystalizací nátěr XYPEX Concentrate		Po provedení a odstokování opatří horní líc konstrukce nátěrem pro zvýšení vodotěsnosti např. rekrystalizací nátěr XYPEX Concentrate	
BETON DLE ČSN EN 206+A1 a ČSN P 73 2404 C1 0,2 – Dmax16 – S3 segmenty S1: C35/45-XC4-XF3, Ecem=34 GPa segmenty Z1: C30/37-XC2, Ecem=33 GPa podkladní beton C12/15 tl. 50mm		BETON DLE ČSN EN 206+A1 a ČSN P 73 2404 C1 0,2 – Dmax16 – S3 segmenty S1: C35/45-XC4-XF3, Ecem=34 GPa segmenty Z1: C30/37-XC2, Ecem=33 GPa podkladní beton C12/15 tl. 50mm	
VŘZTUŽ: OCEL B500B, KARI ZVLÁŠTNÍ KVALITA KONTROLY KRYTÍ VŘZTUŽE		VŘZTUŽ: OCEL B500B, KARI ZVLÁŠTNÍ KVALITA KONTROLY KRYTÍ VŘZTUŽE	
STĚNA		STĚNA	
Skatepark Mlýnské – přístěsek		Skatepark Mlýnské – přístěsek	
Skládka 2b konteinerů		Skládka 2b konteinerů	